

陕西弹性体浇注机用途

发布日期: 2025-09-22

两组份加色弹性体操作说明书(C版二) 配方设置: 此窗口为原料配方管理窗口, 在此窗口内设置有两组配方输入窗口, 在各组配方下可**设置A/B计量泵转速, 在正常生产前应由生产管理人员或技术人员根据测试结果提前进行预设。输入监控: 此界面为设备检测与维护窗口, 在此页面内可观测到外部操作与输入信号的实际情况。输出监控: 此界面为设备年检与维护窗口, 在此页面内可对设备主要的电器与机械部件进行单独测试与监控。公司简介: 此界面为我公司简介与设备内部参数管理窗口, 用户可根据当前窗口的联系方式联系到我公司。且在此窗口内输入密码可进入内部参数设置。广温机械CPU30H-GF型系列聚氨酯弹性体浇注自动化程度高、原料配比精确、产品质量稳定、规格齐全。陕西弹性体浇注机用途

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版七) 参数设置3.8、总产量计数: 为设备累计注料次数, 点击右侧产量清零开关, 总则会清零, 机头搅拌转速窗口可设置原料混合时的搅拌速度□C/D计量泵转速窗口可设置辅料泵运行转速, 从而调整辅料添加量。四: 流量测试页面此画面为原料配方检测与设备当前排量测试窗口, 主要针对设备当前流量当与产品配方测试使用, 在此窗口可单独检测每一组份的流量及配方的生成。在测试前先按门板“测试选择开关”选择所需测试组份, 当所需测试组份指示灯为“测试允许”时即可对其进行测试, 在测试时, 先设置好原料比例及所需的总流量, 点击总流量后面的确认开关, 再输入测试时间, 按下操作盒取样开关, 当前测试的注料阀便根据其测试时间窗口所设置的时间运行, 时间到注料阀便停止工作。再将称量的实际原料重量输入到“实测流量”数据窗口, 点击确认键, 再输入所需保存的配方号至“配方设置”窗口, 在设置配方号时, 建议当前配方与设置配方相同, 点击配方传送即可。程序会自动计算出用户的所需流量并传送至相应的配方号内, 可点击**下方配方设置按钮进入查看。窗口下方为各自料泵当前的运转速度与开关, 测试时需先启动对应的料泵。陕西弹性体浇注机用途上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机可多种辅料同时添加, 也可单独添加。

广温机械聚氨酯弹性体浇注机选型参考 (二) 三、产品主要技术性能1、使用条件□A□预聚体) 混合比100温度80℃粘度cps5000-2000B□MOCA□混合比8-20温度120℃粘度cps50-MAX2□自动定时浇注: (1)、浇注量□250-15000g/min□范围由型号确定。(2)、带100个定时浇注控制程序, 喷料准确度可达0.01秒。另外配置有长浇注功能。3、温度控制与加热方式: 该系列设备采用了全封闭式风循环加热, 用于原料罐加热。热量损失小, 节能效果***, 加热均匀柔合。温度调节采用PLC温控模块高速PID通信自整定、智能控制, 控温精度误差≤±2℃, 可满足高工艺标准的严格要求。4、混合机头: (1)、搅拌器结构形式: 圆形蜗螺叶片结构(2)、搅拌器特性尺寸: φ38-φ70范围由型号确定(3)、搅拌器转速: 4000-5600转/分, 可变频调节。(4)、搅拌电机□1.1-3KW2P□变频控制。(5)、切换方式: 自恒压气动针阀(6)、伸出长度□600-1200mm□离地面高度□1000-1300mm原液储料搅拌罐□□□A□B组份各一个a□公称尺寸: φ300×400-φ900×1300b□公称容积: 30-500

升(2)、搅拌器□a□型式：锚式b□转速：23转/分c□减速器□WB-LD-100i=59d□电动机□0.37-2.2KW4Pe□加料孔：φ70-φ180f□出料口：1" -2"。

上海广温机械聚氨酯高温弹性体硫化平台用途用于硫化聚氨酯弹性体制品。如：聚氨酯筛网、高载荷脚轮、减震垫等。●结构PU-LH30型高温硫化台主要由电气控制系统、平台定型系统、平台加热系统、温度控制系统和机箱等组成。设计面积(mm)□1580x1580x720(加热功率□12KW□加热温度:80-200℃温度误差±5℃。●工作原理底部加热箱采用双层密封结构导热油循环加热，中部高密度硅酸铝纤维填充保温，节能模块与数显温控仪双重控制.低耗能高效率.全封闭式加热，杜绝热源流失的同时节能模块自动降压恒温，充分提高加热管及电器使用寿命.双路温度仪分层控制，在保证工作台面要求温度的同时，还防止了油箱的温度过冲，有效的控制了能源的损耗。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机品种齐全，功能quan mian□安全高效。

聚氨酯弹性体种类由于聚氨酯所用原材料基本上为液体材料，可以采用不同于普通橡胶、塑料等高分子材料的加工方法进行加工，制成泡沫、弹性体、粘合剂、涂料等各种制品。聚氨酯弹性体(PU elastomer)又称聚氨酯橡胶，是一类在分子链中含有较多氨基甲酸酯基团□□NHCOO□□的弹性体聚合物材料。通常以低聚物多元醇、多异氰酸酯、扩链剂/交联剂及少量助剂为原料制得。从分子结构上看，聚氨酯弹性体是一种嵌段聚合物，一般由低聚物多元醇柔性长链构成软段，以二异氰酸酯及扩链剂构成硬段，硬段和软段交替排列，形成重复结构单元。除含有氨酯基团外，聚氨酯分子内及分子间可形成氢键，软段和硬段可形成微相区并产生微观相分离。这些结构特点使得聚氨酯弹性体具有优异的耐磨性和韧性，以“耐磨橡胶”著称。聚氨酯弹性体具有优良的综合性能，模量介于一般橡胶和塑料之间。它具有以下的特性：1、较高的强度和弹性，可在较宽的硬度□shoreA□范围内（邵氏A10□邵氏D75□保持较高的弹性；2、在相同硬度下，比其它弹性体承载能力高；3、优异的耐磨性，其耐磨性是天然橡胶的2~10倍；4、耐油脂及耐化学品种性优良；芳香族聚氨酯耐辐射；耐氧性和耐臭氧性能优良；耐疲劳性及抗震动性好。上海广温机械聚氨酯弹性体浇注机设置有自动开机功能。陕西弹性体浇注机用途

CPU20H-GF系列弹性体浇注机采用了设备电器防护、设备程序监控防护，防错报警达28条。陕西弹性体浇注机用途

广温机械两组份加色弹性体操作说明书(C版九)工位设置页面该界面主要功能为用户当前生产所需工位数量及各工位的注料量设定在此项菜单内共设有99个工位，并且每一个工位还可以设置**的注料量与重复注料次数及配方号。例：用户现有10套模具，且1、2、3号产品重量相同，4、5号模具产品重量相同，6—10号模具产品重量都不同，用户此时只需设置7个工位即可，点击1—7号工位开关，如工位开关变为开即为有效，在注料时间窗口内输入1、4、6、7、8、9、10号模具所需注料时间，在注料次数窗口内输入重复注料次数，1号工位为3，2号工位为2，3—7号工位因为只有一个模具，只需输入1次。若用户在此后无需生产7、8号模具，只需点击其对应的工位号后方开关即可关闭，在生产时程序将自动跳过关闭工位至下一选取工位。当程序跳转至当前工位时，会自动根据当前工位所对应的配方号自动调整计量泵转速。陕西弹性体浇注机用途

上海广温机械设备有限公司拥有主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。等多项业务，主营业务涵盖聚氨酯浇注机。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。公司业务范围主要包括：聚氨酯浇注机等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。一直以来公司坚持以客户为中心、聚氨酯浇注机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。